Bois plastique

947.80

Applications : Mastic de bois monocomposant à base de solvant, prêt à l'emploi et utilisé comme matériau de bourrage pour l'intérieur.

Base: Liant organique et fibre de bois avec solvants combustibles.

Caractéistiques / Conseils de mise en œuvre : Après séchage complet, ce matériau peut être poncé, percé, scié et cloué comme du bois naturel ou du bois d'ouvrage. Après le durcissement, le bois plastique résiste aux effets de l'eau et des acides faibles ainsi qu'aux chocs et est pratiquement inodore. Il n'est toutefois pas indiqué pour mastiquer des joints de dilatation. Une faible humidité de l'air accélère le processus de séchage.

Mode d'emploi: Les endroits à mastiquer doivent être résistants, secs et exempts de graisse. Le bois plastique est appliqué régulièrement dans toutes les direction sur la surface à mastiquer, au moyen d'une spatule ou d'un objet comparable, en exerçant une pression énergique. Il faut mastiquer en une couche jusqu'à une profondeur de max. 2 mm. Aux endroits les plus profonds, il faut appliquer plusieurs couches. Le bois plastique est abrasé uniformément au papier-émeri après séchage complet.

Les temps de séchage dépend de la température ambiante (idéalement 20 °C), de l'humidité de l'air, de l'essence de bois, de l'humidité du bois ainsi que de l'épaisseur resp. de la profondeur des fissures et des fentes.

Décapage et coloration : Aptitude à la coloration et au décapage avec la plupart des colorants et décapants à base d'eau ou des solvants. Ne convient pas pour les décapants contenant des résidus fortement huileux et des diluants qui ne sont pas compatibles avec l'acétone. Peut être décapé avec la plupart des décapants contenant de l'eau et des diluants. En raison de la variété des décapants et colorants proposés sur le marché, il n'est pas possible d'émettre une recommandation générale mais il est cependant nécessaire de procéder préalablement à un test de compatibilité du produit avec les matériaux à travailler!

Données techniques:

Viscosité à 20 °C [mPas]:	pâteuse (Brookfield)
Extrait sec [%]:	50 env.
Aspect:	naturel

Diluant: Utiliser de Dosol 947.90 ou 401.40!
Ne pas utiliser de diluants à base de résine synthétique ou de nitro-diluants. Le bois plastique légèrement séché peut être réutilisé en ajoutant des diluants spéciaux.

Nettoyage: Nettoyer avec nettoyant Jowat 401.30 ou 401.40

Suite sur la page 2

Jowat Swiss AG · Schiltwaldstrasse 33 · 6033 Buchrain · Suisse · Téléphone: +41 (0)41 445 1111 · Téléfax: +41 (0)41 440 2346 · info@jowat.ch · www.jowat.ch

Stockage: Stockage pendant 3 mois après livraison depuis l'usine dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C) dans les conteneurs originaux bien fermés.

Conditionnement : Types de conditionnements sur demande

Remarques : Les informations supplémentaires concernant le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit. Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficience et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie.. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci vaut pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous lui aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.